

Speed Queen Commercial Dryer

SPEED QUEEN | PROFESSIONAL

C-DRYER : Séchoir Condenseur

SDCN

Le séchoir condenseur professionnel le plus grand et le plus rapide du marché

Speed Queen présente le seul séchoir condenseur professionnel sur le marché capable de sécher 11 kg en seulement 60 minutes. Tirez le meilleur parti d'un produit unique pour votre buanderie : facile à installer, compact, avec un débit maximal et les performances légendaires de Speed Queen.

Caractéristiques du séchoir

- La plus grande capacité du marché pour un séchoir condenseur (11 kg)
- Programme de séchage le plus rapide du marché : 60 min (3ph) et 95 min (1ph)
- Chauffage électrique 3ph et 1ph
- Batterie de condensation extra large pour un taux d'évaporation plus élevé
- Équipé du contrôle Quantum Gold et d'une connexion Wi-Fi intégrée
- Le temps de séchage correspond au temps de lavage, car un temps de fonctionnement similaire est indispensable pour un débit optimisé.
- Tambour en acier galvanisé
- Contrôle 45° à l'avant
- Large ouverture de porte de 180° pour faciliter le chargement et le déchargement
- Pas besoin d'évacuation d'air vers extérieur
- Raccordement des condensats au réseau des eaux usées



Programmateur Quantum Gold



- 6 programmes automatique et 2 programmes de séchage court
- 3 températures & 3 niveaux de séchage
- 7 fonctions différentes
- Antenne Wi-Fi intégrée



Cycles rapides



Contrôle électronique



Meilleure garantie



Durable

Séchoir condenseur

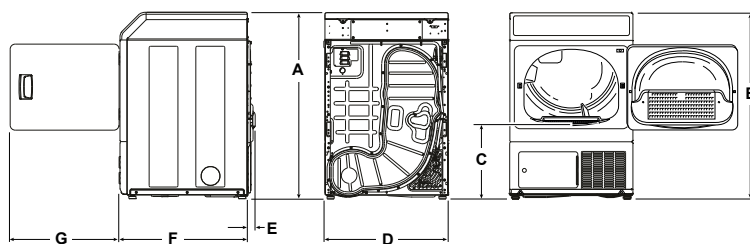
Spécifications



| SDCN | | | | | |
|------------------|-------------------------|-----------------|-----------------------|---------|-----------------|
| MARCHÉ | CHAUFFAGE | TENSION | LOCALISATION CONTRÔLE | COULEUR | TAMBOUR |
| OPL ¹ | Électrique (Condenseur) | 400V/50Hz/3N | Contrôle avant 45° | Gris | Acier Galvanisé |
| OPL ¹ | Électrique (Condenseur) | 220-240V/50Hz/1 | Contrôle avant 45° | Gris | Acier Galvanisé |

¹ Collectivité

| C-DRYER | | |
|------------------------|----------------|-----------------------|
| VOLUME TAMBOUR | l | 198 |
| CAPACITÉ STANDARD 1:18 | kg | 11 |
| CAPACITÉ NOMINALE 1:22 | kg | 9 |
| CHAUFFAGE ELECTRIQUE | kW | 3,9 (230V) 5,3 (400V) |
| TYPE DE CONTRÔLE | | Quantum Gold |
| DIMENSIONS | | |
| H×P×L | mm | 1027×683×711 |
| Poids Net | kg | 65 |
| DONNÉES DE TRANSPORT | | |
| Volume (emballé) | m ³ | 0,71 |
| Emballé H×W×D | | 1150x760x860 |
| Poids Brut | kg | 80 |



| | A | B | C | D | E | F | G |
|----|------|------|-----|-----|----|-----|-----|
| mm | 1027 | 1006 | 392 | 683 | 43 | 711 | 597 |

